

MADOL

HYDRO VG 100

Olio minerale progettato appositamente per soddisfare i requisiti dei più importanti produttori di apparecchiature idrauliche. Contiene additivi che proteggono da usura, ossidazione e corrosione e impediscono la formazione di schiuma.

SPECIFICA

DIN 51524-2 (HLP)	PARKER DENISON HF-0
ISO 11158 (HM)	PARKER DENISON HF-1t
AFNOR FRANCE NF E 48-603	PARKER DENISON HF-2
CONESTOGA ISO 20763	PARKER DENISON Filterability TP 02100
MAG CINCINNATI P-68	SPERRY VICKERS I-286-S
MAG CINCINNATI P-69	EATON I-286-S
MAG CINCINNATI P-70	US STEEL 126 / 127

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.887
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	101
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	11.4
Indice di viscosità	ASTM D2270		99
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-24
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	232

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.



Via dei Goti, 165 84012 Angri (SA)
Tel. 081 94 68 46
info@madol.it
www.madol.it

madol